

P R A C O W N I A



P R O J E K T O W A

**MGR INŻ. RENATA KUCZYŃSKA -SZULCBACHER**

**16-400 SUWAŁKI UL. NONIEWICZA 85C**

**tel. / fax. 5631614**

**GSM 0-604 136-485**

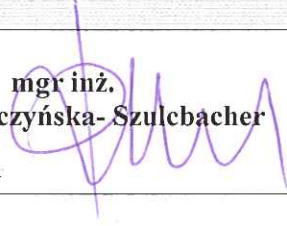
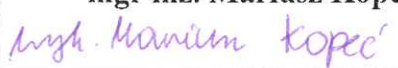
**INWESTOR**

**GMINA DUBENINKI  
UL. H. MERECKIEGO 27,  
19-504 DUBENINKI**

**TEMAT OPRACOWANIA**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA  
I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

**DO PROJEKTU BUDOWLANO – WYKONAWCZEGO  
BUDOWA BIOLOGICZNEJ OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW Z SIECIĄ KANALIZACJI  
SANITARNEJ ODPROWADZAJĄCEJ ŚCIEKI OCZYSZCZONE DO ROWU  
MELIORACYJNEGO Z ZEWNĘTRZNĄ ZALICZNIKOWĄ INSTALACJĄ ENN  
W MIEJSCOWOŚCI DEGUCIE GMINA DUBENINKI**

Branża	Autor	Data
SANITARNA	mgr inż. Renata Kuczyńska- Szulcbacher 	IX. 2016r.
ELEKTRYCZNA	mgr inż. Mariusz Kopeć 	IX. 2016r.

**WRZESIEŃ 2016r**